

FORMAS

CA 10 BISEL:

SISTEMA MECÁNICO

Esta máquina diseñada para hacer pulidos y biselados en vidrios planos, de espesores no mayores a 12mm; se utiliza mediante un brazo articulado con bandejas giratorias intercambiables según el tamaño del vidrio a pulir.

Evita en gran porcentaje la ralladura del vidrio al momento del pulido o biselado por que la bandeja mantiene el vidrio succionado sin riesgos algunos.

Reciclaje de agua con depósito y electro bomba. Este modelo se caracteriza por pulir y biselar, el bisel lo hace hasta la posición 3 de afinado pasando por muela diamante, muela resina y corcho.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema eléctrico 220 v

Tensión trifásica

Bomba reciclaje agua

Motor 2,4 HP

Bomba de vacío con motor de un HP 200x200 cm

Tamaño máximo de vidrio a pulir 35 x 35 cm

Tamaño mínimo de vidrio a pulir Diámetro 100 y 150 mm

Medidas muelas Diámetro interno 22 mm

Pintura electroestática



MEDIDAS MÁQUINA

Alto 1,65 mts

Ancho 1,20 mts

Fondo 0,95 mts

Caja embalaje

Alto 1,60 mts

Ancho 1,30 mts

Fondo 1,00 mts

ACCESORIOS

1. Plato ventosa de 30cm de diámetro (aluminio)

1. Bandeja de 70x50mm (aluminio)

1. Guía pulido

1. Mandril para pulido

1. Compás

1. Cepillo pulido



3. Mandriles para bisel
1. Soporte guía biselado

OPCIONAL

Bandeja de 50x100cm (aluminio)

Ventosa 8cm de diámetro.