

FORMAS

CBF 10:

CARACTERÍSTICAS

Esta máquina de formas permite biselar, cantear, estriar y abrillantar.

Su base es fundida y con lados curvos creados especialmente para repartir las fuerzas que se ejercen en el vértice y evitar así los desniveles que perjudican la correcta terminación de los trabajos.

Cuenta con más de cuarenta partes fundidas las cuales se han elaborado con alta tecnología para dar la mayor resistencia y calidad, ya que el medio en el cual se trabaja así lo exige.

Tornillería en acero inoxidable, lo cual facilita el ensamblaje de cualquier pieza.

Sistema neumático alemán, accionado desde un pedal independiente de la maquina, lo cual le brinda al operario mayor comodidad al trabajar.

La mesa, parte fundamental de las maquinas que trabajan el vidrio, consta de rodamientos internos axiales y radiales de agujas, los cuales le proporcionan suavidad y precisión al manejo de la maquina, y a su vez evitan el desgaste de los materiales esenciales. También está protegida con anillos de bronce para evitar que la humedad entre y dañe cualquier contacto de metal con metal. Brazos extensibles para trabajar vidrios de grandes dimensiones evitando las flexaciones.

CANTEADO

Desarrolla los pulidos rectos y curvos con muelas periféricas como:

Canto redondo, pecho paloma, canto trapezoidal etc. (de acuerdo a la forma de la muela).

Adicional puede pulir y abrillantar vidrios hasta de 60 mm de espesor monolíticos y laminados con muelas y piedras de taza, ya que tiene la facultad de desplazar el cabezal hasta 195°.

BISELADO

Efectúa bisel con cualquier inclinación de 0° a 90°, doble bisel, en formas curva recto con muelas de taza de 150x30 eje

Este bisel lo puede abrillantar con fieltro de 150 x 105 x 40 o con fieltros lana de 200 x 40 x 22 para mayor rapidez debido a su diámetro externo. Tiene más velocidad tangencial.

La máquina está equipada con sistema de alimentación y recuperación de óxido de cerio.

ESTRIADO INCISIÓN

Hace estrías en la superficie. El vidrio graduable de 0 a 100 mm desde el canto hacia dentro, en forma recta o curva con muelas de diámetro 175 por 22 de eje.

El abrillantado lo hace con piedras para brillo de diámetro 200 x 22 de eje todos los sistemas están provistos de dispositivos guías para un buen desempeño de la maquina compás para efectuar piezas circulares perfectas pintura electrostática la cual le da mayor resistencia a la abrasión del polvo de vidrio y polvo de diamante.

DATOS TÉCNICOS:

Canteado espesor de 0 a 60 mm en vidrio monolítico y laminado.

Biselado inclinación de 0° a 90° - Ancho de 0 a 50 mm.

Estriado a partir del canto desplazamiento de 0 a 10 mm hacia dentro.

Profundidad de estría regulable.

Forma de estría dependiendo de la muela en v o u.

Dimensiones máxima de trabajo 2.5 m - Mínima de trabajo 11 cm

Motor cabezal 2.4 hp

Velocidades 2

Bomba de serio 1/4 hp

Bomba de vacío

Tensión trifásica 220 v

Peso neto 800 kg

Caja embalaje alto 1.65 mt - ancho 1,23 - fondo 1.15 mt

Espacio trabajo recomendado 4 x 4 mts.

