

FORMAS

CBF 20:

CARACTERÍSTICAS

Esta máquina de formas permite biselar, pulir y abrillantar. Su base es fundida y con lados curvos creados específicamente para repartir las fuerzas que se ejercen en el vértice y evitar así los desniveles que perjudican la correcta nivelación de la máquina y por ende los trabajos finales, cuenta con más de 40 partes fundidas las cuáles se han elaborado con alta tecnología para dar la mayor estabilidad y calidad al material, estas partes cuentan con mayores parte de cromo zinc evitando al máximo la oxidación ya que en el medio en el que trabaja así lo exige. Tornillería al 100% en acero inoxidable lo cual facilita el ensamblaje y desmontaje de cualquiera de las piezas. Sistema neumático accionado desde un pedal independiente de la máquina dando mayor facilidad al operario para trabajar piezas de grandes dimensiones.

La mesa, parte fundamental de las maquinas que trabajan el vidrio costa de rodamientos internos axiales de agujas los cuales le proporcionan suavidad y precisión a la maquina a la vez le evitan el desgaste de las piezas esenciales, también está protegida con anillos de bronce para evitar que la humedad entre en los materiales con rozamiento.

Brazos extensibles para trabajar cristales de grandes dimensiones evitando flexaciones, estos con ventosas externas los cuales se conectan neumáticamente en la mesa.

PULIDO

Lo desarrolla en forma rectilínea, curvilínea y en diámetros, haciendo perfiles como canto redondo, canto plano, pecho paloma, triple ola o cascada y cualquier otro perfil que genere el mercado con muelas periféricas.

BISELADO

Efectúa biseles y chaflanes con cualquier inclinación de 0 a 45 grados, doble bisel trabajando en rectilíneos, curvilíneos y diámetros, esto lo realiza con muelas de taza de diámetro 150x30mm de eje provista con sistema de óxido de cerio incluyendo deposito en acero inoxidable bomba de reciclaje, bandeja de recolección y guías con su soporte para el abrillantado de los biseles.

SISTEMA NEUMÁTICO

Conectado desde la mesa hacia la bomba de vacío y con conectores rápidos para cuando se utilizan los brazos extensibles con la ventaja que las 8 ventosas de la mesa central se accionan con válvulas independientes con el fin de trabajar el número de ventosas que requiera el tamaño del vidrio, accionando este sistema desde un pedal de piso independiente de la máquina.

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión trifásica 220v

Motor 2,4 HP

Velocidades 2 vel. 2800/3600 RPM

Selector 2 unds

Caja eléctrica 1

Motor bomba de vacío 1 und. 1 HP

Motor depósito de óxido 1 und. 1/2 HP



DATOS TÉCNICOS

Dimensión máxima de trabajo 2500mm

Dimensión mínima de trabajo 120mm

Espesor máximo de trabajo 60mm

Espesor mínimo de trabajo bsp; 400 mm

Dimensión menor de círculo 2400 mm

Dimensión mayor de círculo de 0 a 45 grados

Inclinación del cabezal 15 mm

Ancho mínimo de bisel 45 mm

Ancho máximo de bisel 3 muelas

Capacidad portamuelas de pulido 1 muela

Capacidad portamuelas bisel 3500 x 3500mm mínimo

Área de trabajo electroestática

Pintura

DIMENSIONES

Alto 1700 mm

Ancho 1200 mm

Fondo 1300 mm

Peso neto 780 kg

